

# OROPRIMER 210

## IMPRIMACIÓN ACRÍLICA MULTIUSO

Imprimación de naturaleza acrílica en base a agua. Excelente adherencia sobre gran variedad de superficies (hierro, aluminio, galvanizado, yeso, madera interior, poliéster,...) debidamente preparadas. Secado rápido y olor suave. El producto es eficaz como antioxidante para hierro, sin plomo ni cromatos. Repintable con gran variedad de pinturas.

### Parámetros físicos

Viscosidad (Brookfield $sp6$ 10rpm)	2500 – 5000 cpoise	
Peso específico	1,20 – 1,35 g/mL	
Sólidos	50 – 55%	
COV	<140 g/L	Valor límite (2010) según la directiva 2004/42/CE para este producto (sub. cat. A/i): 140 g/L
Color	Blanco, Gris	
Rendimiento	11 – 14 m <sup>2</sup> /L	(90 – 120 g/m <sup>2</sup> )
Aspecto en el envase	Líquido viscoso	
Aspecto de la película seca	Film mate, bien adherido y de olor suave	
Estabilidad (sin abrir el envase)	12 meses a 10 – 25°C	
Brillo	2 – 6%	
Adherencia	100% (Máx: GT0)	
Grado de refino	≤30 μm	

### Uso del producto

Soporte	Hierro, Aluminio, Galvanizado, Cobre, Madera interior, Yeso, PVC, Poliéster, Cemento
Preparación del soporte	Como norma general, las superficies a pintar deben estar limpias y secas. En el caso de las superficies de hierro, si es necesario, desoxidar y desengrasar. Para otros metales, desengrasar y lijar brillos. Las superficies de yeso y madera porosa deben estar limpias y secas. En caso de necesidad, lijar la madera. Si se va a aplicar sobre plástico, lijar y desengrasar la superficie previamente.
Preparación del producto	No pintar por debajo de 5°C, ni a más de 80% de humedad relativa. Antes de aplicar, homogeneizar bien el producto con una espátula
Sistema de aplicación	Brocha, Rodillo, Pistola neumática, Pistola airless
Dilución	Aplicación a brocha / rodillo: No se diluye Aplicación a pistola: Hasta un 10% de agua
Aplicación	1-2 manos de 30-40 μm secas
Secado/curado	Seco tacto: 1 hora El tiempo de secado está muy influido por el gramaje, el tipo y condición del soporte y las condiciones ambientales.
Repintado	5 – 6 horas
Limpieza	AGUA

Producto	Código artículo.	Marca	Autor	Fecha	Versión	Reemplaza	Página	Idioma
OROPRIMER 210	02R210XXXZZ	OROPAL	IKI COATINGS – IRURENA GROUP	19.07.23	1	Todas las anteriores	1/2	ES

Sistema recomendado	Imprimación	Capa Intermedia	Acabado
Yeso, Hormigón	OROPRIMER 210		OROKRIL 162 OROLUX 224
Madera interior	OROPRIMER 210		OROLUX 224 OROLEX 284
Hierro, Acero	OROPRIMER 210		OROLUX 224 OROLEX 284
Aluminio, Galvanizado	OROPRIMER 210		OROLUX 224 OROLEX 284
Plástico	OROPRIMER 210		OROLUX 224 OROLAK 272

### Información adicional

Seguridad	Consultar etiquetado del envase. Para más información solicitar la Hoja de Seguridad.
Tiempo de almacenaje	1 año

La información contenida en la hoja técnica y el consiguiente asesoramiento que de ella se deriva, son una consecuencia de nuestro leal saber, hacer y forma de proceder, debiendo entenderse como pautas a seguir, sin compromiso por nuestra parte. Los valores recogidos en esta hoja técnica son datos orientativos y no deben de considerarse como especificación. El cliente puede y debe efectuar un examen de los productos suministrados por nosotros, verificando su idoneidad y capacidad para los fines que se persiguen obtener. Una correcta aplicación, un adecuado empleo, las variaciones de las condiciones de trabajo, etc, quedan totalmente fuera de nuestras posibilidades de control, debiéndose por tanto, responsabilizar el cliente. De todo lo reseñado, se sobreentiende que garantizamos plenamente, la calidad de nuestros fabricados, como consecuencia del compromiso de venta y suministro previamente adquiridos.



Producto	Código artículo.	Marca	Autor	Fecha	Versión	Reemplaza	Página	Idioma
OROPRIMER 210	02R210XXXZZ	OROPAL	IKI COATINGS – IRURENA GROUP	19.07.23	1	Todas las anteriores	2/2	ES